



1. Неуказанные предельные отклонения для отверстий H14, для валов h14; остальные  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$ ;
2. Термообработка HRC 24÷26.
3. Острые кромки притупить.
4. Размер  $d_2$  указывается в заказе.
5. Интервал диаметра вала насоса  $d_2$  30÷70мм.
6. Предварительный размер  $\phi d_2 H7 = 29$ мм

03.02 чертеж N 3352-98			СБ чертеж N3348-98	
4	полумуфта насоса	1	ст.40Х (45) ГОСТ 4543-71	
N	наименование	кол.	материал	масш.